

送风定温恒温箱

Rapid Heating and Cooling, Forced Convection Ovens | 超快速加热冷却

DNG610/610V/810/810V

强制送风
循环

自动过升
防止

过升
防止器

自诊断
功能

锁键功能

停电补偿
功能

过电流漏
电断路器

Made in
Japan

使用温度范围 室温+10~500℃

温度分布精度 ±3.0℃ (300℃)

内容积 180L 360L

加热·冷却时间缩短60~75%，针对生产线以提高生产效率为目的的操作简易型烘箱。

- 温度上升时间、下降时间比以往产品降低50%以上，是以提高生产效率为目的的烘箱。
- 温度上升时间最多可缩短1/3（无负荷时，与以往产品比），槽内温度下降时间也可以缩短1/2（无负荷时，与以往产品比），极大地实现了操作的效率化。
- 运行结束时，排气阀自动打开，不需要手动操作。另外，可以通过选购10级风速控制功能，设定您需要的风量。
- 门密封条采用氟橡胶，实现了无硅化。（DNG610V/810V）
- 采用宽幅电源，200~240V的电源都可以直接使用。
- 采用4重过升防止器（自动过升·加热室过升·槽内过升·温度保险）的万无一失的安全功能。另外，拥有以自诊断功能为首，报警记录监控功能、按键锁功能、过电流漏电保护等安全功能。



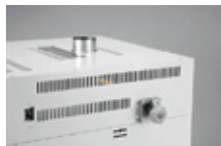
控制面板



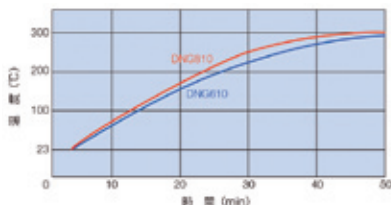
内槽



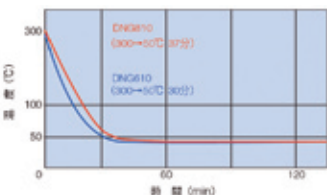
给排气口



温度上升曲线



温度下降曲线



规格

型号	DNG610	DNG610V	DNG810	DNG810V	
方式	强制送风循环				
性能	使用温度范围	室温+10~300℃			
	温度调节精度	±0.3℃ (at300℃)			
	温度分布精度	±3.0℃ (at300℃)			
	最高温度到达时间	约55分钟 (25℃→300℃)	约50分钟 (25℃→300℃)		
	温度下降时间	约35分钟 (300℃→50℃)	约40分钟 (300℃→50℃)		
构成	内装	不锈钢板			
	外装	冷轧钢板，表面耐药品性涂装			
	断热材	玻璃纤维			
	加热器	不锈钢加热管 200~220V 4~5.8 KW		200~220V 5.4~7.8 KW	
	送风机风叶/马达	离心风叶×2/30W×2			
	电源电压切换	通过本体背面电源切换开关操作			
	引线孔	内径30mm (右侧面)			
	门密封条	硅橡胶	氟橡胶	硅橡胶	氟橡胶
	吸气口	40×276mm网状，本体上面 (电动排气阀开关·带手动操作旋钮)			
	排气口	内径100mm，本体上面 (电动排气阀开关·带手动操作旋钮)			
加热控制	SSR控制				
传感器	K型热电偶				
安全装置	自诊断功能 (温度传感器异常、加热器断线、SSR短路、自动过升等)、程序锁定、槽内独立过升防止、加热室过升防止、过电流漏电保护、门开关				
规格	内尺寸 (宽×深×高mm)	600×600×500		600×600×1000	
	外形尺寸 (宽×深×高mm)	770×876×1455		770×696×1780	
	内容积	180L		360L	
	棚板承重	30kg/层			
	棚板层数	12层		28层	
	棚受间距	30mm			
	电源 (50/60Hz) 额定电流	单相AC200~220V 21~25A		单相AC200~220V 28~33.5A	
重量	约145kg		约160kg		
附属品	棚板	不锈钢冲压网板			
	棚受	2件	4件	8件	
选购品	棚板 (1件棚板包含2件棚受)、引线孔 (25/50mm)、外部通讯功能 (RS485)、温度输出端子 (4~20mA)、外部警报输出端子、时间到达输出端子				

- 灭菌器 1
- 造粒干燥装置 2
- 马弗炉 3
- 恒温箱干燥箱 4
- 恒温培养箱 5
- 等离子装置 6
- 纯水制造装置 7
- 恒温水槽 8
- 恒温水循环 9
- 旋转蒸发仪 10
- 冷冻干燥冷阱 11
- 搅拌器振荡器 12
- 清洗机 13
- 选购品 14